



## SETTORE

Agroalimentare – Produzione Birra

## INSTALLAZIONE

EMER Peroxyde - Mod. 1010

## POTENZIALITA'

10 mc/d – 30mc/d

**LUGLIO 2018**



L'impianto installato ha lo scopo di trattare, anche in modo discontinuo, il refluo prodotto dal Birificio che statisticamente presenta un COD tra 2.000 – 15.000 mg/l.

I dati registrati durante il collaudo ci hanno permesso di mettere a punto la versione 2.0 dell'impianto che, con l'aggiunta di una stazione di filtraggio a valle del trattamento ci permetterà di ottenere un refluo le cui caratteristiche rientreranno nei limiti previsti dalla Tabella 3 Allegato 5, parte terza del DLgs. 152/2006.

Ciò significa che la tecnologia Emer, nata con finalità di pre-trattamento dei reflui industriali, oggi può definirsi un sistema di trattamento totalmente autonomo.

Il trattamento consiste nell'applicazione di un ricircolo attraverso l'EMER mediante l'utilizzo una vasca di reazione di capienza massima di 10 metri cubi con dosaggio di acqua ossigenata ad intervalli di tempo regolari. Il sistema è completamente automatizzato mediante un PLC e l'impiego di diversi sensori. Il principio attivo selezionato è l'ossidazione avanzata (AOP), quindi la formazione del maggior numero possibile di radicali ossidrilici ( $\text{OH}^\bullet$ ) partendo dall'acqua ossigenata, che viene attivata mediante il ricircolo EMER contenente dei campi magnetici a cui si associa un catalizzatore eterogeneo.

