



IRIDE
ACQUE

L'acqua pulita
è la nostra missione





IRIDE
ACQUE

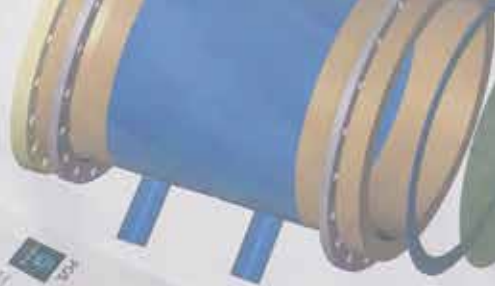
UN OBIETTIVO:
DIFFONDERE
**UNA NUOVA
CULTURA
DELL'ACQUA**

 **irideacque**
SISTEMI INTEGRATI PER LA GESTIONE

**L'INNOVAZIONE
APPLICATA ALLA
DEPURAZIONE DEI
REFLUI INDUSTRIALI**

**L'INNOVAZIONE
ALLA
BASE DEI
MATERIALI**

**IL NUOVO
PROCESSO EMBI**



Iride Acque: innovazione e sostenibilità



Iride Acque è una PMI innovativa, perché innovare è la nostra mission, e una Benefit Company, perché proviamo a contribuire, ogni giorno, alla diffusione di una nuova cultura dell'acqua. Ci occupiamo, principalmente, del trattamento dei reflui industriali, con un'attenzione particolare al loro riutilizzo, ma siamo in grado di trovare la migliore soluzione a qualsiasi necessità riferita al trattamento delle acque utilizzate dall'industria.



La Società è nata nel 2015, per volontà di un gruppo di manager che vantano un'esperienza di oltre 20 anni nel settore e che avevano percepito un profondo cambiamento in atto: da un lato le imprese erano chiamate, ogni giorno di più, ad occuparsi direttamente della depurazione dei propri reflui, dall'altro non trovavano, nei prodotti disponibili, soluzioni realmente efficaci. Oggi il Gruppo, attraverso partnership e collaborazioni d'eccellenza, vuole offrire soluzioni innovative per il trattamento e il riutilizzo delle acque industriali.



IRIDE
ACQUE

PERCHÉ
L'ACQUA
**È TANTO
PREZIOSA?**

Anche una goccia d'acqua **può fare la differenza per il nostro futuro**

Nessuna forma di vita è possibile in assenza di acqua: un bene scarso e non riproducibile. Per questo è una risorsa tanto preziosa e i problemi legati alla sua scarsa disponibilità interessano oggi oltre il 45% della popolazione mondiale.

Una percentuale purtroppo destinata ad aumentare nel tempo.

I cambiamenti delle abitudini igieniche e la crescente urbanizzazione sono fattori critici che fanno prevedere come in un futuro, non lontano, i casi di stress idrico saranno in forte aumento.

È necessario, quindi, che ciascuno di noi partecipi attivamente alla tutela dell'acqua, offrendo il proprio contributo a una gestione rispettosa della risorsa sia a livello domestico, che industriale o agricolo.

Iride Acque si occupa delle acque industriali.



IRIDE
ACQUE

LAVORIAMO
INSIEME PER
**RIDURRE IL
CONSUMO
D'ACQUA**



Che cos'è l'impronta idrica

L'impronta idrica è la quantità di acqua dolce che viene complessivamente utilizzata per produrre un bene o un servizio, tenuto conto anche delle disponibilità di acqua nei paesi in cui viene prelevata.

Tutto quello che mangiamo e acquistiamo richiede una certa quantità di acqua, spesso "invisibile". L'impronta idrica calcola l'acqua che non siamo consapevoli di consumare. Da qualche tempo si fa avanti la proposta di indicare l'impronta idrica di ogni prodotto, così come avviene con la CO2.

Un dato allarmante: negli ultimi 100 anni c'è stato un incremento del 600% dei consumi di acqua a livello globale.



CONSUMO DI ACQUA MONDIALE

1900

2025



Popolazione
quasi 2 miliardi



Popolazione
più di 8 miliardi



Consumo di acqua potabile
600 km³



Consumo di acqua potabile
6000 km³



IRIDE
ACQUE

UN MONDO
SEMPRE PIÙ
ATTENTO ALLA
SOSTENIBILITÀ

Sostenibilità **vantaggio per le imprese**



La misurazione dell'impronta idrica e lo sviluppo di sistemi e pratiche per una gestione sostenibile della risorsa "acqua", consentono di acquisire un vantaggio competitivo su quei mercati che "premano" le imprese per il loro concreto impegno a favore dell'ambiente e della società.

Questo impegno permette la creazione e il consolidamento di una community di consumatori in sintonia con i valori praticati dalle imprese che adottano tali policy.



IRIDE
ACQUE

LA NOSTRA
**VALUE
PROPOSITION**



I vantaggi delle nostre soluzioni



Efficacia trattamento

Il nostro processo è efficace anche nel trattamento dei reflui più recalcitranti.



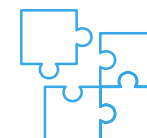
Automazione

I nostri impianti sono automatizzati nel rispetto di quanto previsto dal Piano Transizione 4.0.



Controllo da remoto

I nostri impianti sono telecontrollabili e telegestibili.



Adattabilità installazioni preesistenti

I nostri impianti si integrano perfettamente ad installazioni preesistenti supportandone il funzionamento.



ON-OFF

I nostri impianti possono funzionare solo quando serve.



Dimensioni ridotte

Le nostre soluzioni possono adattarsi a qualsiasi portata da trattare.



Semplicità di utilizzo

I nostri impianti sono stati progettati e automatizzati perché chiunque possa utilizzarli.

XS

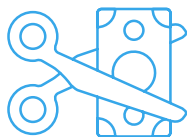
Dimensioni ridotte

Fino all'85% più piccoli rispetto a quelli che utilizzano tecnologie alternative.



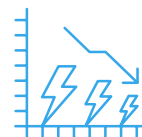
Modularità

I nostri impianti possono crescere insieme all'azienda o adattarsi a differenti necessità legate al variare della produzione.



Abbattimento dei costi

Un risparmio fino al 75% dei Capex rispetto all'utilizzo di altre tecnologie.



Riduzione consumo energia

Un risparmio fino al 70% del consumo di energia rispetto all'utilizzo di altre tecnologie.



Riduzione fanghi di smaltimento

Un risparmio fino al 65% della produzione di fango rispetto all'utilizzo di altre tecnologie.



IRIDE
ACQUE

IL RIUTILIZZO:
UNO
STRUMENTO
ALLA PORTATA
DI TUTTI

L'economia circolare nel nostro DNA



Crediamo che guardare ad un mondo sempre più ispirato ai principi di un'economia circolare possa garantirci numerosi vantaggi, tra i principali: una riduzione dello sfruttamento dell'ambiente, l'ottimizzazione dell'utilizzo delle materie prime e quindi un inevitabile impulso all'innovazione e alla crescita economica.

Ci impegniamo quotidianamente perché nulla di ciò che funziona venga “buttato”, bensì “recuperato”.

Recupero pile esauste

Recuperando parte dei materiali necessari a produrre il nostro catalizzatore dalle pile esauste, non solo riusciamo a contenerne i costi di produzione, ma permettiamo a un rifiuto di tornare a essere un prodotto che addirittura contribuisce alla salvaguardia dell'ambiente.

Il riutilizzo delle acque reflue

La nostra tecnologia, grazie all'utilizzo dell'acqua ossigenata, consente di disinfettare i reflui mentre li depura, rendendoli particolarmente adatti ad essere riutilizzati. Oggi siamo fermamente convinti che riutilizzare le acque di scarico sia lo strumento più immediato con cui combattere la siccità nel breve periodo.

Adattabilità ad installazioni preesistenti

Le macchine costruite grazie all'applicazione della nostra tecnologia si integrano perfettamente a eventuali impianti preesistenti: un vecchio impianto può tornare a funzionare o incrementare la propria capacità di trattamento anziché essere dismesso.

Modularità delle nostre macchine

Abbiamo voluto che le nostre macchine fossero “modulari” perché possano crescere insieme all'azienda che le utilizza o adattarsi perfettamente alla variabilità di alcune produzioni.



IRIDE
ACQUE

EMER:
LA
TECNOLOGIA
CHE FA LA
DIFFERENZA

IRIDE
ACQUE

I numeri

di IRIDE ACQUE

**Fino al
70%**

Riduzione consumo energia

Un risparmio fino al 70%
del consumo di energia
rispetto all'utilizzo
di altre tecnologie.

**Fino al
65%**

Riduzione fanghi di smaltimento

Un risparmio fino al 65%
della produzione di fango
rispetto all'utilizzo
di altre tecnologie.

**Fino a
10 kg**

Pile esauste recuperate

Ogni vessel inserito nei nostri
impianti contiene catalizzatore
prodotto recuperando
fino a 10 kg di pile esauste.

**Fino al
70%**

Risparmio d'Investimento

Le dimensioni contenute
dei nostri impianti si traducono
in un minor costo d'investimento
che si colloca tra il 50% e il 70%.

I settori a cui ci rivolgiamo



• Food & Beverage



• Chimico-Farmaceutico



• Produzione e trattamento carta



• Produzione detergenti e cosmetici



• Trattamento percolato da discarica



• Piattaforme di trattamento acque reflue



• Tessile



• Oil & Gas



Si sono rivolti **a noi**



Acque Bresciane
Gestore Servizio Idrico Integrato



Caseificio Sociale il Battistero
Food & Beverage - Caseificio



Niagara
Piattaforma trattamento reflui industriali



Azienda Servizi Integrati Lambro
Gestore Servizio Idrico Integrato



Tintoria Emiliana
Tessile & Moda
Tintoria tessuti



Iren
Piattaforma trattamento
reflui industriali



Panama Trimmings
Tessile & Moda
Produzione accessori moda



Trivium Packaging
Fabbricazione di materiali per
imballaggio e contenitori metallici



Rosa dell'Angelo
Food & Beverage
Lavorazione della carne



Mutti
Food & Beverage
Industria Conserve Alimentari



Ambienthesis
Piattaforma trattamento
reflui industriali



Cantina Colle Moro
Food & Beverage
Vitivinicola



Birrificio del Ducato
Food & Beverage
Birrificio



IRIDE
ACQUE

INSIEME
POSSIAMO
FARE LA
DIFFERENZA



Incontriamoci



Iride Acque offre un **check up gratuito** delle acque utilizzate nei processi produttivi per ottimizzarne la qualità, massimizzarne il riutilizzo e minimizzarne il consumo: su richiesta uno specialista del nostro team ti contatterà per raccogliere le prime informazioni e concorderà una visita presso la tua sede.

L'obiettivo è valutare insieme le esigenze della tua impresa e proporti le soluzioni più adatte a soddisfarle: **un abito confezionato su misura**.

Puoi seguire i nostri aggiornamenti anche sui canali social e sul nostro sito.

 <https://www.facebook.com/Irideacquesrl/>

 <https://www.linkedin.com/company/i-ri-de-s-r-l>

 info@irideacque.com

 +39 3208367057

IRIDE ACQUE

ITALIA

SEDE LEGALE | Strada della Repubblica, 41 | 43121 Parma (PR) | +39 05211683328

SEDE OPERATIVA | Via Turati, 24 | 20831 Seregno (MB)

EMIRATI ARABI UNITI

48 Burj Gate | 10th Floor | room #1001 | Downtown | Dubai | +971 43216260

7th Floor | CI Tower | Khalidiya Area | Abu Dhabi

info@irideacque.com | irideacque.com

